

SANATOP TIX

Sanační cement-polymerová
reprofiláční malta



Specifikace výrobku

Modifikovaná cement-polymerová malta dle ČSN EN 1504-3: cementová reprofiláční malta R4, vyhovuje TP ŘSD kap. 31 i TP SSBK.

Popis výrobku

SANATOP TIX je jednosložková, tixotropní, cement-polymerová, objemově kompenzovaná, reprofiláční maltová směs s polypropylenovými vlákny, určena pro celoplošné i lokální sanační opravy všech typů betonů a betonových konstrukcí. Výrobek je určen pro ruční i strojní aplikaci. Strojní aplikace lze provádět suchou i mokrou cestou například zařízením PlastCoat PC 1030, firmy WAGNER.

Dodává se ve dvou zrnitostech:

- **Hrubý**, určená pro aplikační tloušťku 10-80 mm
- **Jemný**, určená pro aplikační tloušťku 3-30 mm
- **Color (barevná)**, určená pro aplikační tloušťku 3-30 mm

Aplikační tloušťkou se myslí tloušťka čerstvého materiálu naneseného na konstrukci v jedné vrstvě.

Charakteristika

- Vysoká přídržnost k oceli i betonu.
- Aktivní protikorozní ochrana.
- Vysoká odolnost proti mrazu a chemickým rozmrazovacím prostředkům.
- Dobré pasivační schopnosti (pH faktor ztvrdlé hmoty je větší než 12)
- Jednoduché zpracování a aplikace

Vlastnosti výrobku

- Objemová hmotnost:
- Pevnost v tlaku:
- Modul pružnosti:
- Přídržnost k podkladnímu betonu:
- Odolnost proti působení CHRL při 75 cyklech NaCl odpad-požadavek: (odpad po 125 cyklech-měřeno)
- Vodotěsnost:
- Spotřeba na 10 mm tloušťky:

Zaručené hodnoty

min. 1800 kg/m³
min. 45 MPa
min. 20 GPa
min. 2,0 MPa

max. 1000 g/m²
průměr 50g/m²)
max. 50 mm
18 – 21 kg/m²

Příprava podkladu

Podklad musí být únosný, pevný, čistý, zbavený prachu, solných výkvětů, nečistot a nesoudržných částí, bez biologického napadení. Dilatační spáry je nutné zachovat funkční.

Povrch konstrukce musí být očištěn až na soudržný podklad s pevností v tahu min. 1,5 MPa. Degradovaný beton se odstraní tak, aby byly zcela odhaleny zkorodované části ocelové výztuže. Odbourané místo se ohraničí cca 3 mm hlubokým kolmým zářezem (na tupo), pomocí ruční úhlové brusky s diamantovým kotoučem. Takto připravený beton se otryská vysokotlakým vodním paprskem

SANATOP TIX

Sanační cement-polymerová
reprofiláční malta



s rotační tryskou o minimálním tlaku 300 bar (běžný domácí vysokotlaký vodní čistič tuto hodnotu nedosahuje). Tím dojde k očištění celého povrchu a vytvoření vhodného podkladu pro následnou reprofilaci. Pokud není možné použít vysokotlaký vodní paprsek, musí se odbourání provést pomocí sbíjecích kladiv či jiné vhodné techniky. Poté je třeba důkladně zrevidovat povrch, zda nedošlo k jeho hloubkovému narušení (vytvoření prasklin, naštiplých míst a podobně). Takovéto defekty je třeba opět odbourat. Poté se musí povrch důkladně omýt či odsát (zbavit prachu).

Před zahájením reprofilace musí být v dostatečném předstihu podkladní beton provlhčen natolik, aby došlo k nasycení vnitřního pórového systému vodou. Vlhčení se provádí například zednickou štětkou, při větší ploše lze použít vodní tlakové zařízení s výkonem omezeným na minimum. Vlhčení se opakuje několikrát po sobě, dokud je podklad savý. Povrch musí být vlhký v celé ploše, pokud se jedná o vodorovné konstrukce, nesmí na nich zůstat viditelná voda.

Při pochybnostech o vhodnosti podkladu doporučujeme kontaktovat technického zástupce firmy STACHEMA CZ.

Příprava malty

SANATOP TIX se připraví vsypáním 25 kg suché směsi do vody:

- **SANATOP TIX hrubý 25 kg** do 3,1-3,4 litru vody
- **SANATOP TIX jemný 25 kg** do 3,5-3,7 litru vody
- **SANATOP TIX color 25 kg** do 3,6-3,9 litru vody

Míchejte pomocí pomaloběžného míchadla (cca. 200-400 ot/min) po dobu min. 2 minuty, čímž se vytvoří homogenní malta. Vrtuli míchadla držte neustále ponořenou pod hladinou malty, aby nedocházelo ke vnášení vzduchu do směsi. Poté nechte hmotu 5 minut odstát a opět krátce zamíchejte. Doba zpracovatelnosti je do 40 minut (při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 50%). Zvýšení obsahu vody vede ke zhoršení garantovaných vlastností.

Ochrana výztuže-Antikorozní nátěr

Odhalená zkorodovaná výztuž musí být v celém profilu zcela zbavena rzi – nejlépe opískováním. Pokud se u statické výztuže objeví významné zmenšení průřezu například vlivem proreznutí, v opravě dále nepokračujeme a raději vyhledáme odborné posouzení statika. Optimální stupeň očištění je Sa 2 ½ (výztuž musí být bez rezavých skvrnek a musí mít v celé ploše typickou ocelově modrou barvu). Do pěti hodin po opískování, se na očištěnou výztuž, středně tvrdým štětcem, nanáší ve dvou vrstvách pasivační přípravek na bázi cementu – ARMATOP. Celková tloušťka obou nátěrů je min. 0,8 mm. Čekací doba mezi prováděním jednotlivých nátěrů je min. 4 hodiny (při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 50%). Nátěr musí být proveden na celém povrchu odhalené výztuže.

Použití - Adhezní můstek

Na povrch betonu připravený dle postupu popsaného výše, je nezbytné nanést jeden nátěr spojovacího můstku ARMATOP. Spojovací můstek se nanáší zásadně zednickou štětkou s hrubšími štětinami, v maximální vrstvě 0,4 mm tak, aby se důkladně zatřel do obnaženého betonového povrchu (podklad mírně prosvítá přes nanesenou vrstvu adhezního můstku). Nanesení silné vrstvy spojovacího můstku může ohrozit celkovou přídržnost provedené reprofilace.

SANATOP TIX

Sanační cement-polymerová
reprofiláční malta



Následná vrstva reprofilační malty se zatírá ocelovým hladítkem do zavadlého (matného), ještě nezaschlého povrchu adhezního můstku tzv. „živý do živého“, tak aby došlo k dokonalému spojení nanášených vrstev. (Pro aplikace na stěny či podhledy je jeho použití vhodné, není však nezbytné.)

Reprofilace na vodorovný povrch ošetřený ARMATOPem, stěny nebo podhledy

Opravné malty SANATOP se používají ve třech zrnitostech:

- **SANATOP TIX hrubý** - pro tloušťku čerstvé vrstvy 10-80 mm
- **SANATOP TIX jemný** - pro tloušťku čerstvé vrstvy 3-30 mm
- **SANATOP FIN** - pro tloušťku čerstvé vrstvy 1-3 mm

Výběr vhodné malty se řídí dle vrstvy požadované reprofilace, popřípadě dle požadavků na další úpravy povrchu. První tenká vrstva malty se zatírá ocelovým hladítkem do zavadlého (matného), ještě nezaschlého povrchu adhezního můstku tzv. „živý do živého“, tak aby došlo k dokonalému spojení nanášených vrstev. Kvalita nanesení malty na podklad výrazně ovlivní celkové vlastnosti a přídržnost reprofilace.

Následná vrstva reprofilační malty se nanáší tak, aby nedocházelo k vytváření nedokonalých spojů (vzduchových separačních mezer), které by mohly narušit přídržnost mezi jednotlivými vrstvami. Finální úprava se provádí ocelovým hladítkem bez použití vody, tak aby došlo ke srovnání malty do výše původního povrchu. Na styku původního materiálu a malty ukončíme zarovnáním tak, aby nedošlo k přetažení malty na původní povrch mimo reprofilovanou oblast (neroztírat do „ztracena“). Pro vytvoření celistvého vzhledu (barevného sjednocení) sanovaného povrchu, doporučujeme použít sanační stěrku SANATOP FIN. Doba zpracovatelnosti malty je cca 45 minut (při teplotě 20 °C a relativní vlhkosti 50%). (Pro aplikace na stěny či podhledy je vhodné použít adhezní můstek ARMATOP, není to však nezbytné.)

Ošetřování

Za běžných podmínek musí být opravy chráněny min. 10 dní před přímým slunečním zářením a několikrát denně vlhčeny např. pomocí konve s kropítkem, zahradního postřikovače, nebo vodního tlakového zařízení s výkonem omezeným na minimum. V místech kde nelze zajistit pravidelné vlhčení, je po zavadnutí opravené plochy nutné její povrch ochránit proti odpařování vody např. zakrytím PE fólií nebo nanesením přípravku proti odpařování vody (výrobek NOVAPOR ze sortimentu firmy STACHEMA CZ). Aplikace se provádí celoplošně, zahradním postřikovačem nebo válečkem. V případě, že na sanovaný povrch bude prováděna další povrchová úprava, např. barvou, je nutné provést důkladné očištění ploch od zbytků NOVAPORu teplou vodou, popř. s přídavkem saponátu (odmastit).

Při teplotách, kdy je přes den okolo 10 °C se doporučuje maltu pouze zakrýt proti odpařování vody a ošetřování vodou provádět až po jejím důkladném zatvrdnutí. Při vyšších teplotách je naopak nezbytné ošetřovat hmotu důkladněji (častěji a déle).

Ošetřování malty má zásadní vliv na vznik smršťovacích trhlin a výslednou kvalitu a životnost reprofilace.

Klimatická omezení

Pro všechny aplikované hmoty platí respektování klimatických podmínek pro jejich použití. Nelze s nimi pracovat při teplotách vzduchu nebo podkladu nižších než 5 °C nebo vyšších než 35 °C.

SANATOP TIX

Sanační cement-polymerová
reprofiláční malta



Je-li nutné krátkodobě překlenout extrémní podmínky, může se tak stát pouze za předpokladu přijmutí zvláštních opatření a pod kontrolou technického zástupce firmy STACHEMA CZ.

Balení

Papírové pytle s PE vložkou po 25 kg.

Skladování a přeprava

Skladovat a přepravovat v neporušených obalech v suchém prostředí. Materiál je mírně hygroskopický. Materiál není hořlavý. Při skladování dodržujte platné právní předpisy BOZP a ochrany ŽP.

Záruční doba

12 měsíců od data výroby při dodržení podmínek skladování.

Bezpečnost práce a ochrana zdraví

(podrobněji viz Bezpečnostní list výrobku)

Používejte tento výrobek bezpečně. Před použitím si vždy pozorně přečtěte údaje na obalu a připojené informace o přípravku. Pokyny pro bezpečné zacházení, první pomoc a nakládání s odpady: viz obal/etiketa a bezpečnostní list výrobku (ke stažení na www.stachema.cz).

Obsah rozpustného šestimocného chrómu je v souladu s platnými právními předpisy snižený redukčním činidlem, účinným po celou dobu životnosti.

Upozornění

Technický list má pouze informativní charakter. Používání výrobku vyžaduje odzkoušení podle platných technických norem.

Pro další dokumenty jako Certifikát, Prohlášení o shodě, Bezpečnostní list, Podmínky pro skladování přísad apod. se obraťte na výrobce popř. dodavatele tohoto produktu.

Výrobcem směsi je STACHEMA CZ s. r. o., Zibohlavy 1, Kolín, 28002 IČ: 46353747

Výrobce neručí za škody způsobené výrobkem při jeho nevhodném použití a aplikaci.

Datum revize: 28. 03. 2017



ISO 9001

ISO 14001